

MUS-MAX[®]

Peten profesjonalizm w konstrukcji rębaków

Wiele
opatentowanych
innowacji!

WOOD TERMINATOR

Chippers program / 2019 edition



High-tech tractor-
driven chipper



MUS-MAX[®]

Kamienie milowe w 160-letniej historii firmy



- 1859** Firma powstała na bazie kuźni Groß St. Florian, założonej przez Karla Gutjähra I w 1859 roku.
- 1926** Aloisia Guß (właścicielka kuźni) poślubia mistrza Smitha Karla Steindla.
- 1932** Cäcilia Halbauer zostaje adoptowana jako dziecko przez rodzinę Steindl. Produkowane są setki wózków, pługów i broń.
- 1952** Córka Cäcilia poślubia mistrza Smitha Ericha Urcha Snra. Kuźnia powoli staje się firmą produkcyjną, handlującą maszynami rolniczymi.
- 1953** Urodziła się córka Karla i syn Erich w 1954 r.
- 1960** Dawna firma Steindl and Urch zatrudnia dziesięciu pracowników.
- 1967** Erich Urch Snr. nabywa budynek gospodarstwa od rady parafialnej w Groß St. Florian i szybko buduje stację benzynową i budynek fabryki.
- 1968** Hala fabryczna I została wynajęta firmie Obendrauf i Kaiser. Produkowano dmuchawy siana, mieszalniki gnojowicy, systemy suszące, wyciągi narciarskie i pierwsze 100 kosiarek silnikowych „Ras- tant”.
- 1974** Erich Urch Snr. sam przejął zakład I. Do produkcji wprowadzono: dmuchawy siana, mieszalniki gnojowicy i wyciągi narciarskie. Helene i Erich Urch Jr. dołączają do firmy.
Zatrudnienie: 18 pracowników
- 1976** Opracowano i sprzedawano młyny kukurydziane i podajniki ślimakowe.

- 1977** W tym roku wprowadzono na rynek udaną hydrauliczną przecinarkę do silosów, której później wyprodukowano tysiące.
- 1986** Zostały wprowadzone na rynek pierwsze silosowe noże obrotowe ze stali nierdzewnej o średnicy 8 m.
Zatrudnienie: 30 pracowników
- 1988** Uroczyste otwarcie w zakładzie I nowej hali o powierzchni 1,500 m².
- 1990** Zastosowano odpowiednio pierwszą maszynę do zwijania i zaginania Trumpf.
- 1994** Opracowano pierwsze rębaki. Wykorzystywana jest również pierwsza laserowa maszyna do cięcia blachy. Siła robocza: 50 osób.
- 1997** Wprowadzenie na rynek: pierwszy rębak WT 8 z nowym silnikiem wysokoprężnym Iveco i żurawiem Penz.
- 1999** Opracowano nowy płaski silos rotacyjny V15, dobrze przyjęty szczególnie w Niemczech.
- 2002** Uruchomienie nowego młyna kukurydzianego Giga 4: napęd do 600 KM, wydajność rozdrabniania: ok. 50 t CCM na godzinę.
- 2003** Inż. Robert Urch dołącza do Mus-Max GmbH. Uruchomiono drugą laserową maszynę do cięcia blachy z magazynem palet.
- 2006** Fabryka II: Nowa hala montażu końcowego o pow. 1500 m² zbudowana z centrum wystaw. Kwota inwestycji: 3 miliony euro, łączna pow.: ok. 5000 m². Siła robocza: 70
- 2007** Odnotowano sukcesy eksportowe rękaków do Irlandii, Portugalii, Słowenii, Polski, Węgier i Chorwacji.

- 2008** Silny wzrost eksportu w Hiszpanii. Nowa ciężarówka z żurawiem o długości 23 m.
- 2009** 150 lat - „rok rocznicowy”. Zakupiony jest trzeci laserowy system tnący Trumpf 5030. Rośnie siła robocza.
- 2011** Przebudowa hali I z suwnicami, tokarkami (Mori-Seiki, Doosan). Rośnie eksport rękaków.
- 2013** Zakład III (Wettmannstätten): Uruchomienie nowej hali fabrycznej do obróbki, suma inwestycji w nową frezarkę: ponad 2 miliony euro.
- 2014** Inwestycje są dokonywane w nową, dużą elektroniczną wyważarkę i ciężarówkę MB. Siła robocza: 90
- 2015** Zakup giętarki 4-rolkowej (blacha do 25 mm). Opracowano turbo cyklon do rozładunku silosu.
- 2016** Zakupiono czwartą laserową maszynę do cięcia z najnowszą technologią włókien. Młyn kukurydziany Giga został opracowany dla ciągników o mocy 500 KM. Rębaki stanowią już dwie trzecie produkcji!
- 2017** W zakładzie III uruchomiono dwie nowe 5-osiowe frezarki i tokarkę CNC (DMG-MORI).
- 2018** Dodano nową falcerkę (Trumpf), 2 wózki podnośnikowe i spawarkę.
- 2019** Zakupiono 2 nowe frezarki Doosan z 4 osiami. Opracowano Terra Mill z bunkrem.
Siła robocza: 110



History of development

Rębak "Wood-Terminator" od 25 lat

Drodzy czytelnicy,

W 1994 roku opracowaliśmy dwa pierwsze rębaki WT 7. Wpadłem na pomysł budowy nowego rębaka bębnowego, ponieważ klient przywiózł do nas rębak napędzany ciągnikiem „łupkowym” z Dolnej Austrii w celu jego naprawy. Wielu rolników już wtedy budowało systemy ogrzewania zrębkami, a w naszym regionie istniało nawet kilka ciepłowni. Cztery lata wcześniej rozpoczęliśmy seryjną produkcję dmuchaw na wióry. Wyczułem, że rynek potrzebował będzie w przyszłości nowoczesnych rębaków. Nasz zespół programistów pod kierunkiem pana Floriana Popraska zaprojektował pierwszy rębak, którego części były już cięte naszą pierwszą laserową maszyną do cięcia. Rębaki Wood Terminator od samego początku działały dobrze technicznie, były napędzane 200 KM, wytwarzały piękne zrębki, trzeba było tylko poprawić statykę, stabilność i zużycie. Wyzwaniem były również hydrauliczne napędy zasilające i elektryka. Już pierwsze maszyny działały niezawodnie przez ponad 1000 godzin pracy rocznie (np. od 2001 roku WT 7 Z, rodzina Huber in Inning).

Do 2004 r. Produkowaliśmy rębaki WT 5 Z, WT 7 i WT 8 Z (maks. posuw W = 76 cm, H = 40 cm). W 2004 zbudowaliśmy pierwszy rębak WT 9 Z napędzany ciągnikiem (posuw B = 90 cm, H = 45 cm).

Rok później opracowano pierwszy „rębak” MAN t WT 9 Z i wystawiono go na KWF w firmie Lochner, klient Nassl. W tym samym roku, ponieważ rozwój Mus-Max nigdy nie stoi w miejscu, wystartowaliśmy z nowym modelem, WT 10 Z. Został on sprawdzony przez pana Reinischa. Po krótkiej fazie testowej seria rębaków typu M została sprzedana do ciągników 360 H, W = 98 cm i H = 70 cm, rębak WT 10 Z okazał się prawdziwym sukcesem.

KommR. Erich Urch, Dyrektor



1 rębak Kaufmann



2 rębak: Maindl



3 rębak: Latzka

Sekret sukcesu? – Jakość i szybkość!

W 2003 roku dołączyłem do firmy Mus-Max i zwiększyłem sprzedaż. Produkowano już ponad 40 rębaków rocznie. W 2006 r. Dla klienta Flick zainstalowano pierwszy silnik wysokoprężny CAT o mocy 700 KM. Rębak zadziałał od razu i nadal działa. Maszyna posiadała pas podający o długości 3 m i pas podajnika odbiorczego o szerokości 80 cm.

Teraz skonstruowano i sprzedano serie typów WT 8XL, WT 9XL, WT 10XL i WT 11 (W = 110 cm, H = 75 cm). Ze względu na rosnące zapotrzebowanie, obszar produkcyjny w Groß St. Florian stał się zbyt mały. Z tego powodu w 2007 r. oddano do użytku nową halę montażu końcowego o powierzchni 1500 m² (Zakład II) w drugiej lokalizacji w Groß St. Florian. W 2012 r. nasz zespół projektowy pod kierunkiem Johanna Schelcha opracował i wprowadził największy na świecie rębak ciągnikowy WT 12 Z (posuw W = 135 cm, H = 90 cm). Rębak taki nadal nie jest dostępny u konkurencji. W 2013 r. Zostało otwarte nowe Centrum CNC (Zakład III) w Wettmannstätten o powierzchni produkcyjnej 1500 m².

W całej Europie i za jej granicami są obecnie w użyciu setki rębaków i ciężarówek z rębakami. Ze względu na wysoką produkcję wewnętrzną i wynikającą z tego jakość wielu stałych klientów jest przekonanych do naszych produktów i kupuje je ponownie. Wiarygodni pracownicy, dobre szkolenie zawodowe, najlepiej wykwalifikowana kadra i cały „Mus-Max-Powerteam” to najważniejszy kapitał naszej firmy!

Pierwszy rębak WT 12 został zbudowany w 2017 roku na ciężarówce Mercedes-Arocs „C per-Truck” (525 KM). W 20 nowych rębakach napędzanych ciągnikiem, WT 11XL Z, opracowano i wprowadzono na rynek. Ten model uzupełnia naszą ofertę c (posuw W = 135 cm, H = 75 cm). Rębak ten ma dużą moc i duży potencjał rynkowy. Nowy standard wyznacza Mus-Max Puma Chipper-Truck z obrotową ciężarówką Mercedes-Arocs C z rębakiem WT 11 NMV z napędem dmuchawy! Klienci wybiorą „Pumę” ze względu na wydajność rębaka, dmuchawę i najwyższą jakość zrębków!

Mam nadzieję, że nasz zespół programistów nadal będzie wdrażał kolejne innowacje. Jestem przekonany, że możemy eksportować „Wood-Terminator” do jeszcze większej liczby krajów. Nie boimy się konkurencji i nadal koncentrujemy się na innowacjach i postępie!

Planuj i wdrażaj innowacje - czerp z sukcesów!

Robert Urch, Dyrektor



■ Ludzkość i klimat

W przeszłości ingerencja człowieka w przyrodę w dużej mierze prowadziła do zmian lokalnych. Ze względu na sztuczny efekt cieplarniany, spowodowany głównie spalaniem gigantycznych ilości paliw kopalnych, ludzkość zmienia ekosystem Ziemi. Zwrot w stronę odnawialnych źródeł energii wydaje się być na porządku dziennym.

■ Jakie niebezpieczeństwa nam grożą?

- Wzrost temperatury o 1.4 do 5.8^o C.
- Wzrost poziomu mórz o 9 do 88 cm.
- Rosnąca intensywność ekstremalnych zjawisk pogodowych (np. ulewne deszcze, burze).
- W niektórych przypadkach intensywność opadów jest znacznie większa, w innych częściej występują upały i susze.
- Przesunięcie się wiecznej zmarzliny o 300 metrów w górę.
- Radykalne topnienie lodowców alpejskich.
- Utrata funkcji ochronnej lasów alpejskich (lawiny, zmiany w składzie gatunkowym, migracje lub wymieranie gatunków roślin i zwierząt).
- Zdrowie ludzkie zagrożone zwiększonym stresem klimatycznym spowodowanym ekstremalnymi zjawiskami pogodowymi i patogenami, które wcześniej nie wystąpiły (np. Ebola).
- Zwiększona presja imigracyjna ze strony osób z regionów szczególnie dotkniętych klimatycznie (uchodźcy klimatyczni).

■ Koszty ogrzewania

Drewno to najtańsze paliwo! Obecnie dzięki paliwom drzewnym możesz zaoszczędzić do 50% kosztów ogrzewania. W ostatnich latach podwoiły się ceny ropy naftowej, drożeje olej napędowy i gaz ziemny. Rozwój, który z pewnością nie ulegnie zmianie w świetle ogólnych warunków: zmniejszają się zasoby kopalne, rośnie głód energii, produkcja ropy w regionach dotkniętych kryzysem jest wyjątkowo niestabilna i wrażliwa.

■ Zrębki - energia z rodzimych lasów. Jest to drewno rozdrobnione mechanicznie („zrębki”)



w zakresie wielkości od 1 mm do 10 cm. Z reguły są to mniej wartościowe asortymenty drzewne, które nie są wykorzystywane do dalszej obróbki i rąbane - runo leśne, trzebieże, części wierzchołków drzew, szczątki zrębowe, produkty uboczne cięcia, drzazgi, końcówki itp. W przyszłości coraz większe znaczenie będą miały również lasy rotacyjne.

■ Wymagania jakościowe – ISO EN 172251 1-4 i ÖNORM C4005:

Rozróżnia się przede wszystkim wielkość zrębków (długość nominalna). W przypadku kotłów automatycznych - standardowe zastosowanie w instalacjach do produkcji zrębków drzewnych - ważne są drobne zrębki (P16S: Ø 1-2,5 cm, maks. 8 cm długości). Mała długość nominalna gwarantuje łatwy transport z magazynu do kotła za pomocą przenośnika ślimakowego. Jeśli chodzi o jakość zrębków drzewnych, decydującym kryterium jest zawartość wody. Im bardziej suche zrębki, tym wyższa wartość opałowa i tym lepsze do przechowywania. Decydującą rolę odgrywa również rodzaj drewna i średnica zrębków. Gatunek zrębków drzewnych P31S (Ø 2-4 cm, maks. długość 12 cm) jest idealny do małych ciepłowni. Kolejne klasy jakości to: P45S, P63

i P100 – dla dużych ciepłowni.

■ Wygodne i łatwe w użyciu

Od tysięcy lat drewno jest używane jako paliwo na całym świecie. Lasy odrastają. Wiele innych form energii wywołuje głód na całym świecie. Zrębki można teraz bezpyłowo transportować do magazynów za pomocą przenośnika ślimakowego i urządzenia wyrzucającego. Stosowane są również dmuchawy do zrębków drzewnych z silnikiem elektrycznym lub napędzane ciągnikiem. Wytwornie zrębków drzewnych są stosowane zarówno w małych zakładach (np. domy jednorodzinne), jak i w ciepłowniach na biomasę, które zasilają pojedyncze budynki lub całe lokalne lub miejskie sieci ciepłownicze. Marka MUS-MAX jest synonimem jakości i niezawodności. Celem innowacji jest zwiększenie wydajności dzięki naszym produktom. Ważne jest, aby klient zarabiał na użytkowaniu maszyny i odnosił sukcesy ekonomiczne. Dlatego wprowadzamy pomysły naszych klientów do ulepszeń. Postęp w produkcji w obszarze badań i rozwoju zapewniają liczne patenty i innowacje w elektronice, hydraulice, materiałach, technologii obróbki i powlekania.

Wood Terminator – tractor-driven chipper – Deliveries





Napędzany ciągnikiem rębak WT 7L Z Niedrogi model podstawowy

Ten mały rębak napędzany ciągnikiem (obsługa ręczna) jest idealny do ciągników o mocy od 90 do 170 KM i charakteryzuje się prostą obsługą, szybką konserwacją i niskimi oporami pracy.

Wydajność: do 60 m³/godz.

Otwór załadowczy (W x H): 64 x 50 cm
Średnica drzewa: max. 50 cm

Dokładne i czyste zrębkowanie

Rębak wykorzystuje noże wymienne. Wymienne, wycinane laserowo sita ze stali Hardox z kwadratowymi otworami zapewniają wysokiej jakości zrębki P16S, przy czym długość zrębków można ustawić na 2, 3, 4 lub 5 cm. 3 duże przenośniki ślimakowe pod sitem zapewniają ciągły dopływ wiórów drzewnych do dmuchawy. Moc dmuchawy można dostosować do mocy ciągnika za pomocą wymiennych płyt. W tej klasie wielkości (W = 64 cm; H = 50 cm) mobilny rębak WT 7LZ znacznie wyprzedza swoje czasy.

Dzięki nowoczesnemu elektronicznemu i zależnemu od obciążenia systemowi sterowania, maszyna ta została zaprojektowana z myślą o dużej mocy i niskich oporach. Gwarantujemy długą żywotność. Wszystkie płyty ściernalne w dmuchawie i wyrzutniku są łatwo wymieniane. Wood-Terminator 7L Z to „najlepszy” rębak napędzany ciągnikiem w swojej klasie mocy!

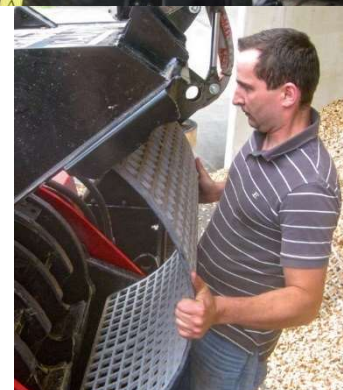
Argumenty, które przekonują:

- 1 prosta obsługa
- 2 łatwa zmiana ekranu
- 3 prosta konserwacja
- 4 niezawodny
- 5 solidnie zbudowany
- 6 długa żywotność
- 7 perfekcyjne rozdrabnianie
- 8 niskie zużycie paliwa



Dane techniczne	WT 7L Z	
Otwór załadowniczy (WxH)	cm	64 x 50
Max. średnica drzew	cm	50
Max. wydajność	lcm/h	60
Noże	szt.	8
Powierzchnia ekranu	m ²	0.95
Max. wysokość wyrzutu	m	4.64
Max. dystans wyrzutu	m	8
Wymiary (L/W/H)	m	5.45/2.5/3.21
Ciężar własny	t	7-7.5
Łańcuch zasilający z rolkami	m	1.2 or 2.2
Wymagana moc ciągnika	KM	90 - 170
Prędkość WOM	1/min	750 or 1000
Osie	pcs.	1 or 2
Konstrukcja dyszla: zaczep dolny lub górny		
Obsługa zdalna: zależne od obciążenia elektroniczne wyłączanie taśmy podającej z licznikiem godzin pracy i dziennym licznikiem godzin dla 10 klientów		

WT 7L Z to jedyny rębak z naszej serii przystosowany do załadunku dźwigowego i ręcznego.



Regularne, odpowiednie i czyste zrębki



Napędzany ciągnikiem rębak WT 8XL Z The entry-level model for contract chipping

Wyposażony w zaawansowaną elektronikę, WT 8XL Z po raz kolejny potwierdza pozycję lidera technologii MUS-MAX w klasie ciągników o mocy 200 KM.

Wydajność: do 100 m³/godz.

otwór załadowniczy (W x H): 64 x 60 cm
Średnica drzew. max. 60 cm

Zaprojektowany dla klientów, którzy rozpoczynają działalność



Kolorowy monitor

Rębak zawdzięcza swój sukces najnowocześniejszej elektronice CANBUS oraz zależnemu od obciążenia sterowaniu pasem podającym. Zmiana z grubych na drobne zrębki odbywa się za pomocą przycisku. Elektronika CANBUS ma również tę zaletę, że płytka drukowana jest odporna na wibracje i zajmuje niewiele miejsca w skrzynce sterowniczej. Dodatkowo zastosowano bardzo cienki, odporny na warunki atmosferyczne kabel w oplocie z drutu stalowego i mały, poręczny, ergonomiczny komputer.



Argumenty, które przekonują:

1 Wymiary otworu

Zdecydowaną zaletą tej maszyny jest duża średnica wirnika i duży posuw (szer. = 64 cm, wys. = 60 cm).

2 Możliwości

Przekonuje najdłuższy posuw noża rębaka i największa powierzchnia sita tej serii rębaków.

3 Łatwość obsługi

Ze względu na osiem noży rębaka, są one szybko wymieniane lub szlifowane. Duży, grubościenny wyładowczy przenośnik ślimakowy i dmuchawa wyposażona w łatwo wymienne płyty ślizgowe potwierdzają łatwość konserwacji.

4 Najwyższej jakości zrębki

Najwyższa jakość zrębków, tj. czyste kwadratowe zrębki bez drobnych cząstek pyłu - przy niskim zużyciu oleju napędowego.

5 Najwyższa ochrona

Opatentowane zabezpieczenie noży rębaka przed ciałami obcymi (częściami stalowymi, kamieniami...) sprawdziło się w praktyce i zapobiega uszkodzeniom bębna rębaka.



Dane techniczne	WT 8XL Z	
Otwór załadowniczy (WxH)	cm	64 x 60
Max średnica drzew	cm	60
Max wydajność	lcm/h	100
Noże	szt.	8
Powierzchnia sita	m ²	1.15
Max wysokość wyrzutu	m	4.6
Max dystans wyrzutu	m	10
Wymiary (L/W/H)	m	5.6/2.5/3.2
Masa własna bez żurawia	t	8.7
Masa własna z żurawiem	t	10.3
Łańcuch podający z rolkami	m	2.4
Wymagana moc ciągnika	KM	130 - 220
Prędkość WOM	1/min	750 or 1000
Osie	szt.	2
Dyszel: zaczep górny lub dolny		

www.mus-max.at



Napędzany ciągnikiem rębak WT 9XL Z Wkraczając w nowy wymiar wydajności

WT 9XL Z imponująco demonstruje swoją moc wszędzie tam, gdzie wymagana jest najwyższa wydajność. Idealny do traktorów z ok. 250 KM.

Wydajność: do 130 m³/godz.

Otwór załadowczy (W x H): 82 x 70 cm
Średnica drzewa: max. 70 cm

WOOD TERMINATOR 9XL Z

Jeszcze większa wydajność!

Dla klientów, którzy kalkulują

Dzięki wirnikowi o dużych wymiarach (Ø 900 mm) i najnowocześniejszej elektronice doprowadzającej całe drzewa o średnicy do 700 mm można po raz pierwszy łatwo je przetwarzać na wysokiej jakości zrębki z użyciem traktorów o mocy ok. 200 KM. Zrębki są wyrzucane przez sito przy tylko jednym obrocie wirnika. WT 9XLZ ma największą powierzchnię przesiewania spośród wszystkich rębaków w tej klasie szerokości posuwu. Rezultatem są czyste, grube wióry drewniane z niewielką ilością drobnego materiału.



Możliwe zastosowanie mech. różnicowego

Argumenty, które przekonują:

- 1 System przeciwwrotny noży rębaka**
Zapobiega uszkodzeniom rotora.
- 2 Najwyższej jakości zrębków według standardów jakości:**
ÖNORM M7 133, ÖNORM C4005, EN/TSS 14961 and ISO EN 172251 1-4
- 3 Najwyższa wydajność**
Niskie zużycie oleju napędowego przy ciągniku 200 KM, wysoka przepustowość, niskie koszty konserwacji.
- 4 Najszybsze podawanie materiału**
Górna większa rolka, dolna rolka o stabilnej konstrukcji; agresywny w stosunku do zarośli i pozostałości zrębowych.
- 5 Całkowita szczelność**
Maszyna nie traci zrębków.
- 6 Wielofunkcyjny rotor**
10 ułożonych naprzemiennie noży rębaka lub szybko-wymienne ostrza.
- 7 Szybka wymiana sit**
Laserowo wycinany ekran, łatwo wymienny, w 5 minut z P16S na P31S.
- 8 Osie napędowe**
Na życzenie można zainstalować hydrauliczną os napędową

WT9XL – Wood Terminator – bestseller

Dane techniczne	WT 9XL Z	
Otwór załadowniczy (WxH)	cm	82 x 70
Max. średnica drzew	cm	70 / 55 *
Max. wydajność	lcm/h	130
Noże	szt.	10
Powierzchnia ekranu	m ²	1.40
Max wysokość wyrzutu	m	4.8
Max dystans wyrzutu	m	12
Wymiary (L/W/H)	m	5.8 / 2.5 / 3.8
Masa własna bez żurawia	t	10
Masa własna z żurawiem	t	13.5
Łańcuch podający z rolkami	m	1.1/2.7
Wymagana moc ciągnika	KM	180 - 300
Osie	pcs.	2
Dyszel: Zaczep górny i dolny		

* iglaste: 70 cm, liściaste: 55 cm





Napędzany ciągnikiem rębak WT 10XL Z Dla klientów z ciągnikami o mocy 350 KM

The Wood-Terminator 10XLZ rębak bębnowy automatycznie rozdrabnia całe drzewa i części wierzchołków drzew na czyste zrębki

Wydajność: do 180 m³/godz.

Otwór załadowczy (W x H): 98 x 75 cm
Średnic drzew: max. 75 cm

Przekonuje solidna konstrukcja i prosta obsługa

Rębak posiada większą i agresywną rolkę podającą. Elektroniczny system zależny od obciążenia błyskawicznie zatrzymuje taśmę podającą, cofa się automatycznie i zapewnia bezproblemową pracę. Taśma podająca nie zwalnia, co powoduje powstawanie czystych, grubych wiórów drewnianych. Szeroki posuw (1 m) jest optymalny dla krzewów i sprawdził się w drewnie pniowym. Duży nacisk górnego walca podającego zapewnia najwyższą jakość zrębków, nawet w przypadku szczątków. Dzięki w pełni automatycznej, bezpiecznej pracy rębaka, operator żurawia może w pełni skoncentrować się na podawaniu, dzięki czemu można osiągnąć przepustowość do 180 luźnych metrów sześciennych / godzinę (lcm / h).



Argumenty, które przekonują:

1 Najłatwiejsze podawanie

Pas podający o długości 2,7 m; wzmocniona konstrukcja; duża żywotność.

2 Najlepszy napęd

Taśma podająca i dolna rolka napędzane oddzielnymi hydromotorami.

3 Najlepsze zabezpieczenie

Gdy ciała obce dostaną się do środka, nóż rębaka niszczy wymienny metalowy korpus, dzięki czemu nie wystąpią żadne większe uszkodzenia bębna rębaka.

4 Najłatwiejsza wymiana sita

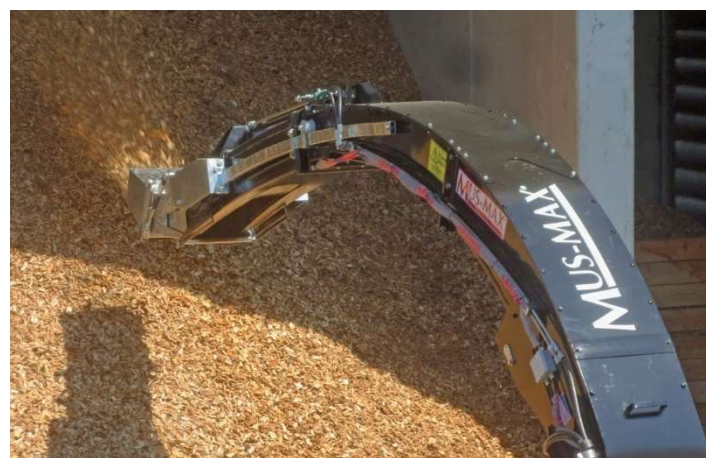
Kosz ekranu jest podzielony i może być szybko wymieniony przez jedną osobę w ciągu kilku minut.

5 Najlepsza dmuchawa

Nowe łopatki z wymiennymi płytami trudnościeralnymi ze stali Hardox - wyższa wydajność dmuchawy.

6 Wyrzut

Możliwe dokładne rozdrabnianie i nadmuchiwanie strumienia drewna.



Łuparka do drewna - Westtech: Siła łupania 26 t

Dane techniczne

WT 10XL Z

Otwór załadowniczy (SxW)	cm	98 x 75
Max średnica drzew	cm	75 / 60 *
Max wydajność	lcm/h	180
Noże	szt.	5 / 10 / 12
Powierzchnia sita	m ²	1.70
Max wysokość wyrzutu	m	5.2
Dystans wyrzutu	m	12
Wymiary (L/W/H)	m	6 / 2.5 / 4
Masa własna bez żurawia	t	12.5
Masa własna z żurawiem	t	15
Łańcuch podający z rolkami	m	2.7
Osie	szt.	2
Dyszel: z dolnym lub górnym zaczepem		

* iglaste: 75 cm, liściaste: 60 cm



Napędzany ciągnikiem rębak WT 11 Z Dla wymagających profesjonalistów

WT 11 Z jest nie do pobicia pod względem jakości rozdrabniania i przepustowości ciągników o mocy do 420 KM.

Wydajność: do 200 m³/godz.

Otwór załadowczy (W x H): 114 x 75 cm
Średnic drzew: max. 75 cm

Profesjonalista zaprasza producentów zrębków drzewnych!

Bezproblemową pracę umożliwiają agresywny posuw i szybko reagująca elektronika. Rębak wciąga całe drzewa o średnicy do 75 cm bez konieczności podnoszenia rolki podającej przez operatora. Sterowanie procesem CANBUS nie spowalnia taśmy podającej, dzięki czemu zrębki drzewne mają wymaganą długość i powstają czyste, masywne, kwadratowe. Duża szerokość podawania (1,14 m) ma ogromne zalety zwłaszcza w przypadku krzewów i części wierzchołków drzew. Duży docisk hydrauliczny masywnej górnej rolki podającej umożliwia wytwarzanie jednolitych zrębek. Bezpieczna, w pełni automatyczna praca rębaka pozwala operatorowi żurawia w pełni skoncentrować się na pracach żurawiem. Umożliwia to bezproblemową obróbkę do 200 sypkich metrów sześciennych zrębek na godzinę (lcm/h).



Argumenty, które przekonują:

1 Taśma podająca

W przeciwieństwie do konkurentów taśma tego rębaka ma długość 2,7 m, dzięki czemu 4 m kłody pozostają na taśmie podczas załadunku dźwigiem i nie spadają na ziemię.

2 Topowy napęd

Maszyna posiada bezobsługowe hydromotory napędzające przenośniki ślimakowe.

3 Najwyższa wydajność

Lekki napęd bębna rębaka oraz nowoczesna elektronika sterowania posuwem chronią ciągnik i zapewniają wysoki stopień wydajności.

4 Najwyższa ochrona

Opatentowane zabezpieczenie noży przed ciałami obcymi zapobiega większym uszkodzeniom bębna.

5 Łatwa wymiana sita

Sito jest dzielone, ma niewielką wagę i jest łatwo wymienne przez jedną osobę w ciągu kilku minut.

6 Zdalne sterowanie

Zdalne sterowanie wyrzutu może być obsługiwane autonomicznie i całkowicie napełnić przyczepę, zmniejszając w ten sposób obciążenie operatora.

7 Topthrowblower

Standardowe jak w WT 12.

Dane techniczne WT 11 Z

Otwór załadowczy (WxH)	cm	114 x 75
Max. średnica kłody	cm	75 / 60 *
Max. wydajność	lcm/h	200
Noże	szt.	5 / 10 / 14
Powierzchnia sita	m ²	1.95
Max. wysokość wyrzutu	m	5.2
Dystans wyrzutu (WT 12)	m	18
Wymiary (D/S/W)	m	6.3 / 2.5 / 4
Masa własna bez żurawia	t	13
Masa z żurawiem	t	15.5
Łańcuch podający z rolkami	m	2.7
Wymagana moc ciągnika	KM	300 - 420
Osie	szt.	2
Dyszel: z dolnym lub górnym zaczepem		

* iglaste: 75 cm, liściaste: 60 cm



Szybka wymiana noży



Rotor z wymiennymi nożami



Cone





MUS-MAX®



Napędzany ciągnikiem rębak WT 11XL Z Dla prawdziwych profesjonalistów

WT 11XL Z jest po prostu nie do pobicia pod względem jakości rozdrabniania i wydajności dla ciągników o mocy do 500 KM, wyposażonych w rotor nowej generacji „Multi-Tool” noży i ostrzy rębaka.

Wydajność: max. 240 m³/godz.)

Otwór załadowniczy (W x H): 135 x 80 cm (lu
Średnica kłody: max. 80 cm

Duży i zaawansowany technicznie



Przy konstrukcji rębaka wzięto pod uwagę wskazówki klientów. W celu ułatwienia wymiany noży lub ostrzy rębaka zastosowano uchylną skrzynkę i wychylny uchwyt sita. Oznacza to, że sito można wymienić szybciej i przy mniejszym wysiłku.

Ta sama zasada została zastosowana dla noży rębaka. Ogromną zaletą jest to, że dmuchawę można całkowicie odchylić do góry, dzięki czemu można szybciej usunąć awarie. Gdy dmuchawa jest otwarta, można również szybciej wymienić płyty ścieralne i łopatki dmuchawy.

Kolorowy ekran panelu sterowania

Nowy panel sterowania jest ergonomicznie montowany w kabinie ciągnika. Wszystkie funkcje są łatwo dostępne. Reagujące elektronicznie sterowanie CANBUS zapewnia zależne od obciążenia wyłączenie taśmy podającej do średnicy drzewa 80 cm.

Nowa wersja sterowania Process Box w połączeniu z nowym rotorem umożliwia mniejsze cofanie się taśmy podającej. Osiągnięty wynik to: mniej drobnego materiału w zrębkach – po prostu czyste, grube zrębki.



Zrębki ISO-EN 172251

Można wytwarzać standardowe zrębki, zmieniając sito i regulując prędkość posuwu. P16 = G30, P31/45 = G50, P63 = G100.



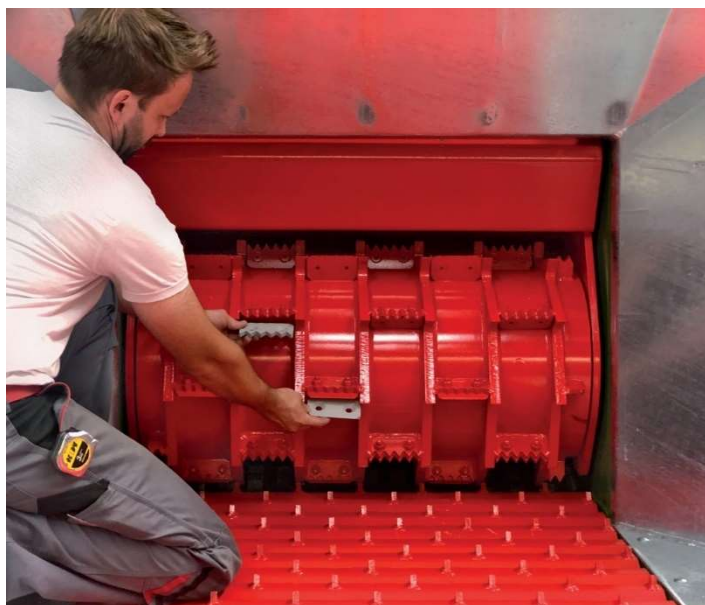
Prostszy od innych!



Dmuchała - prędkość regulowana hydraulicznie, otwierana obudowa dmuchawy.

Nowa dmuchała \varnothing 1,2 m - nowy napęd dmuchawy, regulowana prędkość, oszczędny lemiesz wyrzutowy, łatwa w utrzymaniu!

Nowy napęd dmuchawy Mus-Max łączy w sobie zalety napędu mechanicznego i hydraulicznego. Dzięki specjalnie opracowanej przekładni napędowej osiągamy wysoką sprawność napędu mechanicznego przy zachowaniu zalet napędu hydraulicznego, przez to można płynnie regulować prędkość. Dzięki całkowicie przeprojektowanej dmuchawie możliwe jest teraz obrócenie płyty mocującej z przekładnią i łopatką dmuchawy do 180°, co również znacznie poprawiło obsługę serwisową. Rurę można również szybko wyczyścić, jeśli dmuchała zablokowana jest przez wióry drewniane.



Dużą zaletą jest składana rolka przy przedniej taśmie podającej, co uniemożliwia spadnięcie dłuższych kłód. Dodatkowo rolka posiada wolne koło, które zapobiega obracaniu się jej do tyłu. Pozioma taśma podająca zapewnia jednolitą jakość zrębków.

Ukośne położenie płyt bocznych ma tę zaletę, że nie pozostają żadne resztki drewna, ale taśma podająca przenosi wszystko do otworu. Nie ma potrzeby wychodzenia z kabiny ciągnika w celu oczyszczenia otworu podczas otwierania, taśma podająca porusza się swobodnie.



Otwór jak szczęki krokodyla - wymienne zęby i noże na rolce podającej dają ogromne korzyści. W ten sposób podawanie zawsze pozostaje agresywne. Dolny wałek podający ma również nowe, nadające się do ostrzenia zęby.



Nowa generacja rębaków - WT 11XL Z



Argumenty, które przekonują:

1 Duży otwór załadowniczy

Wysokość podawania dla drewna iglastego 80 cm i liściastego 70 cm

2 Szeroka taśma

Taśma o szerokości 135 cm, idealna do krzewów i koron drzew

3 Najlepszy wyrzutnik

Płyta boczna pochylona z obu stron - zaleta: nie ma żadnych elementów drewnianych leżących dookoła.

4 Najlepszy rotor

Nowa generacja bębna wytwarza najwyższej jakości zrębki. Dostępne są całe noże lub same ostrza. Brak niebezpieczeństwa zablokowania.

5 Najlepsze podajniki

2 duże przenośniki ślimakowe przenoszą zrębki do dmuchawy wyrzutowej.

6 Najlepsza dmuchawa

Hydraulicznie regulowana prędkość, duży dystans wyrzutu.

Rębak ten przeznaczony jest dla profesjonalistów, którzy mają do czynienia z krzewami, częściami wierzchołków drzew i odpadami z obróbki drewna. Dzięki szerokiej taśmie o szerokości 1,35 m płynnie wciągane są resztki drewna i odłamki. Ponieważ ta nowoczesna generacja rębaków ma dużą powierzchnię sitową 2,05 m², rębak ten osiąga wyjątkowo wysoką wydajność. Efektem tego rozwiązania są najwyższej jakości zrębki drzewne i niskie zużycie oleju napędowego. Dzięki nowemu rotorowi rozdrabniacza w połączeniu z nowym systemem kontroli podawania, taśma podająca tylko nierzazko cofa. Powoduje to, że zrębki drzewne zawierają bardzo mało drobnych materiałów.



Dane techniczne

WT 11XL Z

Otwór załadowniczy (SxW)	cm	135 x 80
Max średnica drzew	cm	80 / 65 *
Max. wydajność	lcm/h	240
Noże	szt.	6 / 12 / 14
Powierzchnia sita	m ²	2.05
Max wysokość wyrzutu	m	4.8 / 5.6
Dystans wyrzutu (WT 12)	m	18
Wymiary (D/S/W)	m	7.2 / 2.5 / 4
Masa własna bez żurawia	t	17
Masa własna z żurawiem	t	20
Łańcuch podający z rolkami	m	3
Wymagana moc ciągnika	KM	350 - 500
Osie	szt.	2
Dyszel: zaczep górny i dolny		

* iglaste: 80 cm, liściaste: 65 cm



Napędzany ciągnikiem rębak WT 12 Z Mega-maszyna - unikalny technologicznie projekt

**Największy na świecie napędzany ciągnikiem rębak posiada duże możliwości!
Zapewnia niezrównaną najwyższą wydajność w klasie ciągników od 400 do 600 KM.**

Wydajność: max. 300 m³/godz

Otwór załadowczy (S x W): 135 x 90 cm

Średnicakłody: max. 90 cm

"Lepsze to wróg dobrego"

Kierując się tym motto przy nowym WT 12 Z przeszliśmy samych siebie.

Rębak ten posiada wirnik o średnicy 1,2 m. Przy masie wirnika ok. 3 ton i niskiej jego prędkości, moment wibracyjny ma ogromną, przypominającą terminator siłę uderzenia. Duża masa koła zamachowego jest przenoszona bezpośrednio na bardzo mocne noże rębaka i zapewnia maksymalną przepustowość zrębków. Dzięki dużej powierzchni sita 2,2 m², WT12Z bije na głowę wszystkie rębaki napędzane ciągnikiem na rynku. Ten rozmiar sita ma tę zaletę, że rozdrobniony materiał nie jest już rozdrabniany - oznacza to, że rębak WT 12 ma najniższy udział drobnego materiału.



Mocarne szczęki "jak krokodyl"

Dzięki agresywnej, ciężkiej, dużej rolce podającej i ogromnej szerokości podawania, załadunek maszyny jest dla operatora dużym wyzwaniem. Właściwy szybki żuraw do drewna z odpowiednim chwytakiem przenosi dużą ilość drewna reszkowego do rębaka WT 12 Z.

Wszystko dla operatora tak wygodne, jak to tylko możliwe

Nowoczesna technologia działa cuda. Nie musisz martwić się o rębak, ponieważ w pełni automatycznie przetwarza drewno. Operator może więc skupić całą swoją uwagę na podawaniu kłód i wyrzuceniu zrębków. Wszystkie ważne funkcje są stale widoczne na wyświetlaczu. Zmiana ustawień rębaka z drewna iglastego na liściaste, drobne lub grube zrębki lub zmiana prędkości taśmy jest możliwa w ciągu kilku sekund! Ta "zaawansowana technologicznie" kontrola CANBUS może znacznie więcej, a szczegóły jej działania mogą wyjaśnić nasi specjaliści.



MUS-MAX rębak napędzany ciągnikiem

Rewolucyjny postęp: hydraulika Load Sensing – w standardzie!

Nowoczesne sterowanie hydrauliczne zawiera regulowaną osiową pompę tłokową Danfoss w połączeniu z kilkoma zaworami Danfoss PVG. Dzięki hydraulicce Load-Sensing olej nie nagrzewa się, tzn. przepływ oleju jest dostosowany do zapotrzebowania. Dzięki tej technologii można również odczytać prędkość taśmy podającej w procentach na panelu sterowania. Ponadto taśma podająca jest napędzana przez mocny, promieniowy silnik hydrauliczny bez przekładni. Ten zaawansowany technologicznie układ hydrauliczny Wood-Terminator 12 jest montowany tylko w koparkach itp.

Dzięki temu nowy rębak WT 12 dysponuje najsilniejszym posuwem w tej klasie.



3 Osiowa pompa tłokowa



3 Tłokowy promieniowy hydromotor



3 Stół rozładany góry

Najszybsza wymiana sita

Pokrywa wirnika jest podnoszona hydraulicznie.

Dzielone sita można wymienić w ciągu kilku minut, co oznacza duże ułatwienie dla operatora (zrębki od P16S do P31S, P45S, P63 i P100 [ISO EN 17225 1-4]).



3 Nowa generacja rotora rębaka z prostą wymianą sita dzięki jego podziałowi



3 Wymienne ostrzone noże



3 Kłody do 90 cm



3 Skrzynka na noże



3 Standardowe zrębki



Leasing technologiczny

- W leśnictwie można jeździć przez całą dobę – tachograf nie jest potrzebny (nawet w weekendy).
- Nie utkniesz z ciągnikiem w żadnym terenie, ponieważ ma duże koła, które można wyposażyć w łańcuchy śnieżne, np. na koła Claas-Xerion, Fendt 1050. Ponadto Claas ma obrotową, klimatyzowaną kabinę z dobrą widocznością. Ciągniki te posiadają silniki o większej pojemności skokowej i nadają się do pracy ciągłej. Rębak może być również wyposażony w specjalny antypoślizgowy bieżnik opony.
- Otwieranie i zamykanie taśmy podającej działa hydraulicznie bez konieczności wysiadania z ciągnika, dzięki czemu możliwy jest szybki przejazd do następnego miejsca pracy.
- Sterowanie radiowe wyrzutnikiem zmniejsza obciążenie operatora żurawia, ruchy wyrzutnika są kontrolowane przez kierowcę przyczepy.
- Idealny strumień zrębków drewna wyrzutnika umożliwia: celowe napełnianie przyczep do samej góry.
- Elastyczność operacji rozdrabniania, wydajność, długa żywotność, łatwa konserwacja, ergonomiczna obsługa oraz komfort dla operatora – to wszystko jest możliwe tylko z rębakiem ciągnikowym WT 12 Z.
- **Nowość:** możliwość ostrzenia noży!

Po naostrzeniu nowe, szybkowymienne noże są przedłużane do ich pierwotnego rozmiaru za pomocą płytki laserowej. Żaden konkurent nie jest obecnie w stanie osiągnąć takiej efektywności ekonomicznej.



3 Obrotowe sito z uchwytem

Technical data

WT 12 Z

Otwór załadowniczy (SxW)	cm	135 x 90
Max. średnica kłody	cm	90 / 75 *
Max. wydajność	mp/h	300
Noże	pcs.	14
Powierzchnia sita	m ²	2.2
Max. wysokość wyrzutu	m	4.5 - 5.3
Max. dystans wyrzutu	m	15
Wymiary (D/S/W)	m	6.6 / 2.5 / 4
Masa bez żurawia	t	17
Masa z żurawiem	t	20
Łańcuch podający z rolkami	m	3.15
Wymagana moc ciągnika	KM	420 - 600
Osie	pcs.	2
Dyszel: zaczep górny i dolny		

* iglaste: 90 cm, liściaste: 75 cm

Nasza wizja i cele

Misja firmy MUS-MAX: rodzinna firma MUS-MAX od ponad 160 lat jest niezawodnym partnerem dla rolnictwa i leśnictwa. Możesz polegać na naszej jakości, napędza nas duch innowacji. Bliskość z klientem to nie tylko słowo w firmie MUS-MAX, ale aktywne hasło we wszystkich relacjach biznesowych. Naszym celem jest sukces klienta osiągnięty naszymi maszynami. Chcemy ułatwiać pracę naszym klientom, a tym samym poprawiać ich jakość życia. Świadczymy to za pomocą urządzeń do procesów technologicznych drewna, a także mechanizacji gospodarstw i związanych z tym usług.

Świadomość ekologiczna – Energia

MUS-MAX jako firma rodzinna bardzo poważnie traktuje swoją odpowiedzialność wobec przyszłych pokoleń i środowiska. Naszym zadaniem jest rozwijanie innowacyjnej i zrównoważonej „technologii rolniczej i leśnej”. Rolnictwo i jego aspekty powinny być promowane ekologicznie, gospodarczo i społecznie.

Klient jest w centrum uwagi MUS-MAX. Jego centralna rola gwarantuje najwyższe wymagania w rozwoju nowych produktów.

Nasi pracownicy są najlepsi w regionie. Wielu pracowników wywodzi się z rolnictwa, to oni znają nowe wyzwania, jakie przyniesie jutro. Praktykanci i pracownicy są stale szkoleni i edukowani w sposób zorientowany na praktykę, aby osiągać swoje bieżące cele. Nasi menedżerowie, poprzez swoją osobowość, dają siłę do przestrzegania celów i terminów realizacji. Pracownicy osiągają swoje cele poprzez konsekwentną pracę zespołową, a tym samym zapewniają jakość. Odpowiadają również za ciągłe doskonalenie procedur operacyjnych i minimalizację kosztów. Doceniani są pracownicy, którzy wprowadzają usprawnienia. Nasza kultura korporacyjna opiera się na bezpośredniej współpracy – szanujemy również życzenia naszych pracowników.

Przestrzegamy wysokich standardów jakości. Końcowe przeglądy i odbiory maszyn są odnotowywane w formie pisemnej, ponieważ przejrzystość tworzy motywację, identyfikację i produktywność! Ale również radzenie sobie z błędami, co jest częścią jakości w naszej firmie. Jednak można te błędy tolerować tylko wtedy, gdy są twórczo wdrażane nowe pomysły. W ten sposób wzrasta również myślenie jakościowe. W tym sensie została wdrożona nowa norma spawalnicza EN ISO 3834-3.

"Tylko jeśli odważysz się robić rzeczy, których jeszcze nie opanowałeś, będziesz się rozwijać!"
(Ralph Waldo Emerson)

Zmianę postrzegamy jako zobowiązanie do innowacji – patrzymy w przyszłość. Nic nie jest bardziej stałe niż zmiana. Dlatego zawsze jest czas na zmiany, ponieważ nie ma dziś nic, czego nie moglibyśmy zrobić lepiej jutro. Ta świadomość jest podstawą ciągłego rozwoju każdego pracownika, jak i całej naszej firmy. „Ten, kto się nie rusza – nie robi żadnej różnicy!”

Żyjemy w sposób świadomy ekologicznie. Rozważne traktowanie natury jest dla nas podwójnie ważne. Dlatego staramy się osiągnąć równowagę między ekologią a ekonomią w naszej firmie. Dla nas oznacza to przede wszystkim unikanie zbędnych opakowań, stosowanie przyjaznych dla środowiska środków czyszczących i farb oraz instalowanie systemów odciążających w celu ochrony pracowników. Hala montażowa w Zakładzie II obsługiwana jest piecem na zrębki drzewne o mocy 200 kW, główna instalacja w Zakładzie I jest podłączona do lokalnej sieci ciepłowniczej gminy. Tam również wykorzystywane są nasze rębaki. Korzystanie z sensownej energii ma dla nas nie tylko ogólne powody ekonomiczne, ponieważ: „Nie odziedziczyliśmy świata po naszych ojcach, a jedynie pożyczylimy go od naszych dzieci!”

Nasze wartości

Tradycyjne wartości wiodą w przyszłość, jeśli zostaną przedeterminowane!

Odpowiedzialność indywidualna

Oznacza nadanie pracownikowi większej odpowiedzialności i kompetencji

Uczciwe i pełne szacunku interakcje

Utrzymanie bliskości klienta, skupienie się na dobrych produktach

Wspólne rozwiązywanie problemów

Od „ja” do „my”; promocja pracy zespołowej

Postrzeganie nowości jako szansy, prowadzącej do pozytywnych zmian

Dostosuj się do czasu, próbuj dalej, wdrażaj racjonalizację

Osiąganie wyznaczonych celów

Odniesienie sukcesu dzięki przewidywaniu

Nasi zdeterminowani pracownicy żyją tymi wartościami i wykazują siłę i pewność siebie. Wszystkim Wam za to dziękujemy!

Rodzinna firma Mus-Max to partner, na którego możesz liczyć: zaangażowany, innowacyjny i stawiający na jakość.

Działamy nienagannie etycznie!

Świadomie przyznajemy, że żyjemy w 3. tysiącleciu w jednoczącej się Europie. Stąd czerpiemy bezgraniczną otwartość na wszystkie narody i kultury. Przemysł maszyn rolniczych jest głęboko humanitarny. Wszyscy nasi pracownicy są przyjaźni dla naszych klientów, ale przede wszystkim ich zespoły łączy przyjaźń. W przewidywaniu konfliktów, z korzyścią dla wszystkich, staramy się przekształcić napięcia w pozytywną energię jako podstawę nowej kreatywności. Nasza postawa dowodzi, że wydajność opiera się na zasadach przyzwoitości i człowieczeństwa wobec społeczeństwa i pracowników. W ramach naszego kodeksu etycznego jednoznacznie rozumiemy wartości uczciwości, rzetelności i lojalności!

Mierzmy wysoko

Generalnie cele naszej firmy rozwijamy w zespołach – tylko tak możemy je wspólnie osiągnąć. Nasze cele czerpiemy z naszych pomysłów i realizujemy je poprzez aktywną metodologię. To zawsze stanowi dla nas wyzwanie, ale nie przytłacza to nas.

Oto motto: „Zawsze wymagaj od siebie więcej, niż inni mogą od ciebie wymagać”. Ale cele są również ważną siłą napędową dla każdego z nas w zespole, ponieważ ich osiągnięcie jest naszym największym atutem. Jakość naszych celów decyduje o jakości naszej przyszłości!

Zarabiamy i rozwijamy się

Pozytywne wyniki pozwalają nam osiągnąć niezależność finansową i rozwój firmy zgodnie z naszymi celami. Gwarantują również bezpieczeństwo naszym pracownikom i ich rodzinom oraz tworzenie nowych miejsc pracy. Ekspansja czyni nas atrakcyjnymi, wzmacnia naszą pozycję oraz pomaga nam znaleźć i zatrzymać najlepszych pracowników. Nieustannie nadaje nowy impet organizacji naszej firmy. Jako motywator wzrost jest czystym tlenem i dlatego jest dla nas absolutną koniecznością. Tworzy środowisko firmowe, w którym panuje witalność i entuzjazm. Nasi wykwalifikowani pracownicy widzą realne możliwości własnego rozwoju. Dlatego rozwój jest i pozostaje naszą najważniejszą siłą napędową!

Wierzymy w naszą firmę

Dzięki naszym działaniom zapewniamy nadzwyczajne korzyści naszym klientom, pracownikom i dostawcom. Nasza przyjaźność, jakość i profesjonalizm sprawiły, że firma MUS-MAX znalazła się w czołówce firm zajmujących się technologią rolniczą i leśną w Europie. Silną pozycję rynkową ugruntowało wiele patentów. W ten sposób tworzymy również wzorową dobrą reputację naszej firmy. Zawsze sprostaliśmy wysokim oczekiwaniom naszych klientów. Te oczekiwania traktujemy raczej jako minimum i codziennie czekamy na nowe wyzwania. Nasza konkurencja to coś ekstra! Nasza młodość dodaje nam dynamizmu i ducha do bezkompromisowego przestrzegania tego profilu. Jaki jest klucz do sukcesu? Nasz sposób na życie! Dobry nastrój w firmie jest ważniejszą bazą niż jakkolwiek wiedza i kapitał. Tylko pozytywnie myślący ludzie promieniują entuzjazmem. Nasza ojczyzna – z lasami, łąkami, polami i winnicami – reprezentuje jeden z najlepszych regionów gospodarczych i kulinarnych Austrii. Możemy być bardzo zadowoleni z naszych wcześniejszych osiągnięć – ale nie chcemy być z nich zadowoleni! Mamy jeszcze dużo do zrobienia!

Innowacja w siewie – zbieranie sukcesu.

Tajemnica sukcesu?

Jakość i szybkość!



Robert Urch, Dyrektor



KommR. Erich Urch, Dyrektor

WOOD TERMINATOR

Rębak napędzany ciągnikiem



Otwór (SxW) max. 64 x 50 cm
Wydajność: do 60 mp/h



Otwór (SxW) max. 64 x 60 cm
Wydajność: do 100 mp/h



Otwór (SxW) max. 82 x 70 cm
Wydajność: do 130 mp/h



WT 10 XL Z
Otwór (SxW) max. 98 x 75 cm
Wydajność: do 180 mp/h



WT 11 Z
Otwór (SxW) max. 114 x 75 cm
Wydajność: do 200 mp/h



WT 11 XL Z
Otwór (SxW) max. 135 x 80 cm
Wydajność: do 240 mp/h



WT 12 Z
Otwór (SxW) max. 135 x 90 cm
Wydajność: do 300 mp/h

Dlaczego warto kupić Wood Terminator?

- Ponieważ jest to jeden z najlepszych rębaków
- Ponieważ wielu stałych klientów kupuje go ponownie z przekonania
- Ponieważ koszty eksploatacji i konserwacji są bardzo niskie
- Ponieważ dostarcza części zamienne i gwarantuje obsługi serwisowe
- Ponieważ zespół Mus-Max oferuje wysoką jakość

Dziś **MUS-MAX** jest jednym z wiodących europejskich producentów innowacyjnych, zaawansowanych technologicznie rębaków.

Filozofia firmy charakteryzuje się ciągłym poszukiwaniem jeszcze lepszych rozwiązań.



Kierownictwo:

Erich Urch, KommR. with Helene Urch,
Robert Urch with Martina Urch-Rossi

Najważniejsze kryteria przy zakupie rębaka:

- Jaki rodzaj drewna będzie zrębkowany?
- Jakiej średnicy kłody będą obrabiane?
- Jaka jest planowana rocznie ilość zrębków?
- Jakie wymiary powinien mieć rębak?
- Gdzie powinien być używany rębak (w lesie, w lesie górskim, stałe miejsce)?
- Jakich możliwości terenowe powinien mieć rębak?
- Jakich mamy klientów – według jakości zrębków: P16S/small heaters lub P31S, P45S/P63 heaters?
- Czy jeździmy autostradami, czy drogami podrzędnymi?



Wszystkie nasze urządzenia i maszyny są stale testowane i rozwijane. Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych i zmian specyfikacji wydajności.

©2019 by MUS-MAX/Austria – Photos: MUS-MAX.at
Skład: Graphic design Schimpl, www.blickwinkel.at